

行业: 造纸

应用: 压榨辊

成本节省: ¥159,500 (RMB)

### 背景介绍

某纸业公司生产瓦楞包装纸，由于价格原因，其压榨部一直使用某品牌轴承。据客户反馈，其生产线经常发生未到定期检修周期而轴承已经损坏的问题。不但增加了停机时间，影响计划产量，而且严重增加其运营成本。为了延长轴承的使用时间，减少不必要的故障停机，现场人员在与NSK技术人员进行交流后，试用了高品质和可靠性的NSK轴承。

NSK轴承试机使用15个月后，仍正常运行。NSK提供了全方位技术服务，确保设备的可靠运行。



↑ 造纸行业

### 案例关键点

- 使用位置: 关键部位压榨辊
- 轴承多发内圈开裂，内外圈滚道面疲劳剥落，轴承烧结等问题
- 原轴承使用寿命短，大部分使用半年，最长约一年，易引发非计划停机
- 采用了NSK建议的渗碳调心滚子轴承
- 由于NSK轴承使用时间的增加，相关成本显著降低

### 提案增值点

- NSK专家评估：造纸环境通常高温多水、粉尘飞扬，轴承使用环境恶劣，原轴承不适合该工况使用
- NSK提出用渗碳调心滚子轴承替代的方案，解决了恶劣工况下容易开裂、剥落的问题点，延长了产品使用寿命
- 试用15个月未发生故障
- 因轴承引起的意外停机及维修的频次的明显减少，节省了生产成本，提升了产品价值

## 产品特点

- 高强度铜合金车制一体式保持架
- 适用于压榨辊环境的NSK渗碳钢的内圈
- 采用NSK特有的高清洁度轴承钢的外圈及滚动体
- 特殊热处理，保证200°C高温下的尺寸稳定化
- 纸机压榨部的广泛业绩，长寿命，高可靠性
- 严格的质量管理及质量追踪体系



↑ 渗碳调心滚子轴承

## 成本节省清单（每两年预计）

之前	成本	NSK	成本
 轴承采购（每年更换1次）	¥144,000	轴承采购（每2年更换1次）	¥136,000
 轴承更换（每年更换1次）	¥ 3,000	轴承更换（每2年更换1次）	¥1,500
 生产损失（2次）	¥300,000	生产损失（1次）	¥150,000
<b>总成本</b>	<b>¥ 447,000</b>		<b>¥ 287,500</b>