

行业: 水泥

应用: 辊压机

成本节省: ¥534,400 (RMB)

背景介绍

某集团公司水泥生产工厂有4台辊压机，原设计使用国产品牌轴承，使用1年左右出现轴承发热、外圈滚道面磨损以及剥落的现象，满足不了2年的使用要求，需更换轴承。此次客户为了提高设备质量稳定性，延长轴承更换周期，故联系NSK进行使用工况确认和轴承设计。经NSK中国研发中心和日本研发中心设计选型，最终确定使用NSK大型调心滚子轴承。



↑ 水泥行业 - 水泥厂

案件关键点

- 使用位置：辊压机磨辊。
- 载荷大，振动大，易造成轴承外圈滚道面早期剥落。
- 原品牌轴承使用寿命短，满足不了使用要求，客户急需延长轴承寿命。轴承更换费工费力，成本高昂。
- NSK专家经过调研、设计校核，推荐了NSK大型调心滚子轴承。

提案增值点

- NSK专家团队根据客户实际需求，推荐了NSK大型调心滚子轴承。
- 通过NSK专家的指导，正确安装产品后，大幅提升了辊压机寿命。
- 经过试用，辊压机运行良好，提高了客户的生产效率，并节约了维护成本。

产品特点

- 轴承特殊热处理工艺、长寿命设计。
- 一体式铜合金保持架，更适用于振动工况。
- 严格的质量管理及质量追踪体系。



↑ NSK调心滚子轴承

成本节省清单 每年预计

之前	成本	NSK (2年更换)	成本
 轴承成本	¥220,000	轴承成本 (每年计算)	¥450,000
 每年维修更换	¥110,000	每年维修更换 (无)	¥0
 轴承更换人工成本	¥22,000	轴承更换人工成本 (无)	¥0
 终端客户停机成本	¥632,400	终端客户停机成本	¥0
全部成本	¥984,400		¥450,000