

行业: 工程机械

应用: 平地机车桥驱动轴

成本节省: ¥226,845 (RMB)

背景介绍

某建设设备企业生产平地机车桥，此款车桥产品中使用某国内轴承工厂生产的圆锥滚子轴承和调心滚子轴承。客户反馈在1年质保期内车桥驱动轴用圆锥滚子轴承的损坏比例高达10%，需要售后服务人员前往全国各地作业现场进行损坏轴承的维修或更换，维修成本高昂。NSK技术专家经过现场调查和与客户交流，发现客户损坏轴承多发生滚道面剥落的现象，推测使用的国产轴承不适用于该设备苛刻的载荷工况，通过选型分析，推荐客户采用NSK高承载圆锥滚子轴承HR系列。



↑ 建机行业

案件关键点

- 使用位置：平地机车桥驱动轴。
- NSK专家认为，平地机车桥驱动轴轴承存在承受载荷较大以及冲击载荷异常的问题。
- 轴承多发滚道面剥落的问题，少数损坏严重发生外圈断裂。
- 推荐使用NSK高承载圆锥滚子轴承HR系列。

提案增值点

- NSK高承载圆锥滚子轴承HR系列承载能力高，能够承受较大载荷及一定的冲击载荷，品质问题显著降低，实现苛刻载荷工况下的长寿命。
- NSK轴承加工品质稳定性高，有效保证了设备的稳定运行。
- 经过1年的试用，未发生关于轴承损坏的报告，节省了售后维修成本。不仅降低了企业综合成本，而且有效提升了企业品质声誉。

产品特点

- 轴承高承载、长寿命设计。
- 保持架进行了最优设计，增加滚子尺寸和滚子数目。
- 基本代号有J的轴承，其外圈滚道小端直径、外圈宽度以及接触角与ISO规定一致，具有国际互换性。
- 严格的质量管理及质量追踪体系。



↑NSK高承载圆锥滚子轴承HR系列

成本节省清单 每年预计

之前	成本	NSK	成本
 轴承成本	¥36,080	轴承成本	¥140,843.2
 每年维修更换（比例 10%）	¥3,608	每年维修更换（无）	¥0
 轴承更换人工成本（比例10%）	¥164,000	轴承更换人工成本（无）	¥0
 终端客户停机成本	¥164,000	终端客户停机成本	¥0
全部成本	¥367,688		¥140,843.2