

行业: 造纸

应用: 真空吸引辊操作侧

成本节省: ¥ 380,000 (RMB)

### 背景介绍

河南某造纸企业纸机生产线，其压榨部真空吸引辊上选用大型调心滚子轴承，但是运行环境多水，比较恶劣。客户反馈原品牌轴承的实际使用寿命最长约2年，由于吸引辊是设备关键部位，如遇突发事故需要紧急更换轴承时，不仅会增加较高的人工成本，同时也会导致生产停线，造成巨大的经济损失。NSK技术专家经过现场与客户的交流和实地的调查，发现客户损坏轴承以内圈滚道面剥落为主，结合客户实绩工况条件并分析导致轴承短寿命的可能关联因素，提出改善方案，最终推荐NSK-HPS系列调心滚子轴承。



↑ 造纸行业-纸机设备

### 案件关键点

- 使用位置: 压榨部真空吸引辊操作侧
- 运行环境多水，存在水和异物侵入的问题
- 轴承以内圈滚道面剥落为主

### 提案增值点

- NSK提出设备改善方案，推荐使用NSK-HPS系列调心滚子轴承，实现造纸压榨部多水环境下轴承的长寿命，带来显著的成本增益
- 经过实机运行，轴承寿命延长至9年，提高了生产效率，节省了综合成本

## 产品特点

- 相对于 NSK 传统调心滚子轴承，NSK-HPS 系列产品优化了内部结构、采用高承载力设计
- NSK-HPS 调心滚子轴承提高了保持架强度，根据尺寸大小有铜合金保持架和冲压保持架的设计
- 借助于最新的加工技术，NSK-HPS 调心滚子轴承对保持架进行了特殊的表面处理并提高了加工精度
- NSK-HPS 调心滚子轴承将高温尺寸稳定处理作为标准热处理工艺
- NSK-HPS 调心滚子轴承坚固耐用的优异性能，为造纸行业降本增效做出贡献



↑ NSK-HPS系列大型调心滚子轴承

## 成本节省清单

之前	成本	NSK	成本
 轴承成本 2 年更换 1 次	¥ 252,000	轴承成本2年更换一次	¥200,000
 轴承更换人工成本1次	¥36,000	轴承更换人工成本1次	¥ 8,000
 终端客户停机成本	¥ 600,000	终端客户停机成本	¥ 300,000
<b>全部成本</b>	<b>¥ 888,000</b>		<b>¥ 508,000</b>

MOTION & CONTROL™  
**NSK**