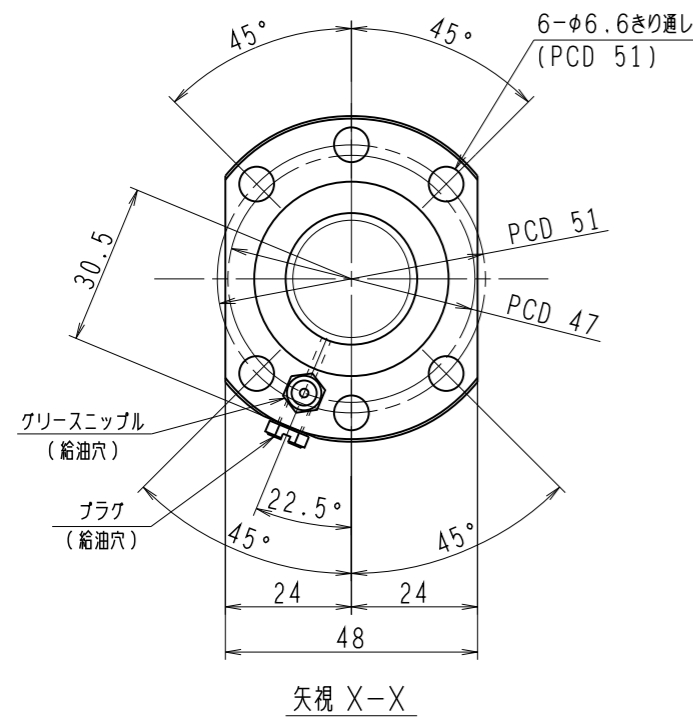
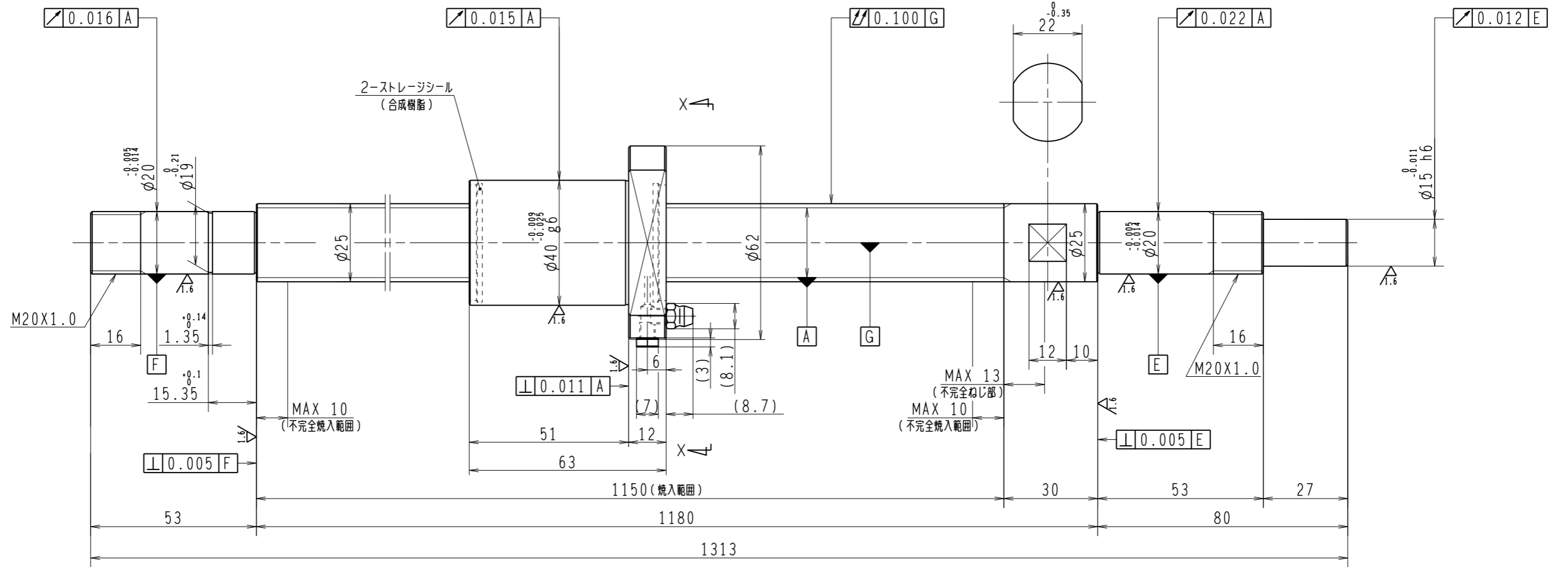


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの磨動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載な尺寸形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様				ボールねじ仕様					
予圧荷重 (基準値)	200	N	許容範囲	1.8 ~14.8 N-cm	ナット形式	BSS2525-2E			
測定条件	回転速度	100 min ⁻¹		回路数	1.7X1		リード	25	
	潤滑剤	油:粘度 ISO VG68		基本動定格荷重 Ca	6560 N		ねじ軸谷径	22.2	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	14600 N		B C D	25.5	
	使用条件	リード		精度	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ		BCDのリード角	17°20'	
最大軸方向荷重	N		移動量誤差	T	HRC58~62		ねじれ方向	右	
最高回転速度	min ⁻¹			ep	HRC58~62		鋼球径	3.175	
軸取付方法				v_u	ナット		スペーサーボール比	1/8	
潤滑剤	グリス			v_{300}			軸方向すきま	0	
許容回転数	固定-支持	2300 min ⁻¹		許容回転数	固定-固定	3500 min ⁻¹		精度等級すきま記号	C5Z
封入潤滑剤	NSKグリス LR3			封入潤滑剤	NSKグリス LR3				
承認				承認					
検図				検図					
設計				設計	コンパクトFAシリーズ BSS2525-2E				
製図				製図	名番 PSS2525N1D1313				
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	製図	貴社 図番		
							尺度	1:1	
							図番		日付