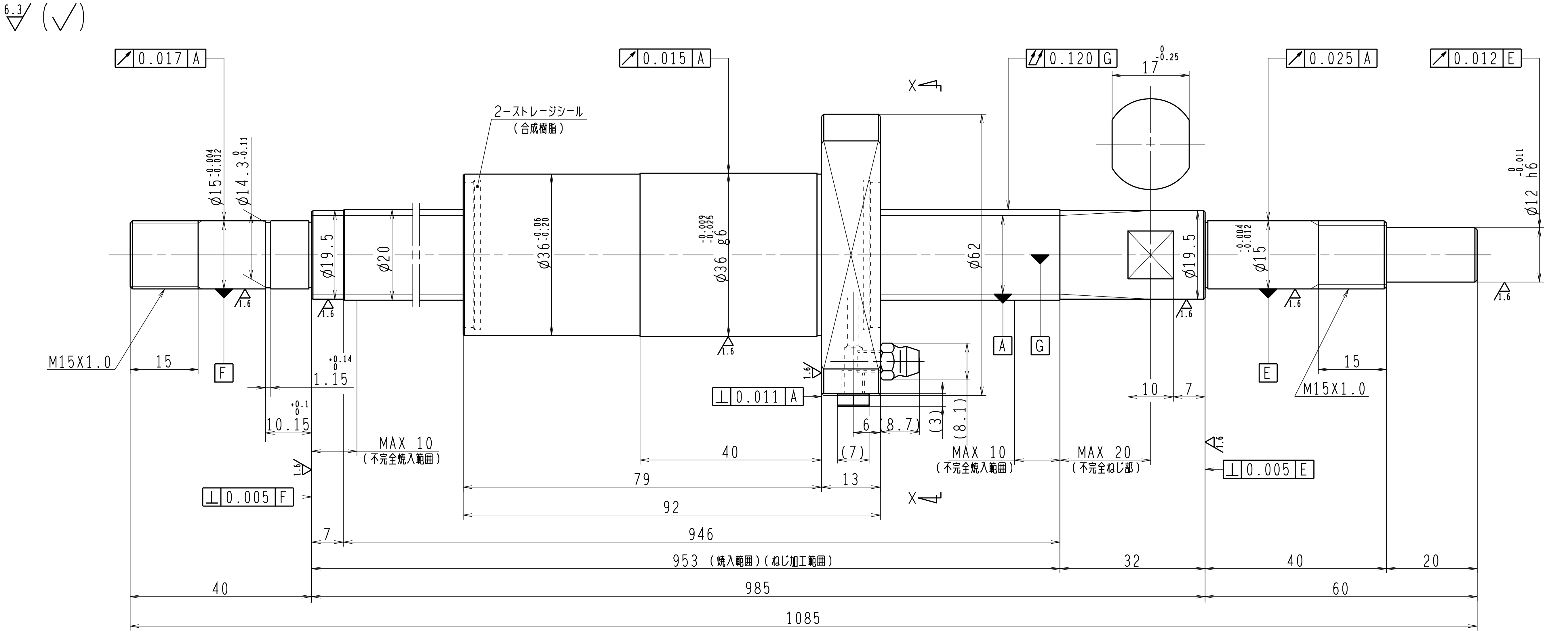
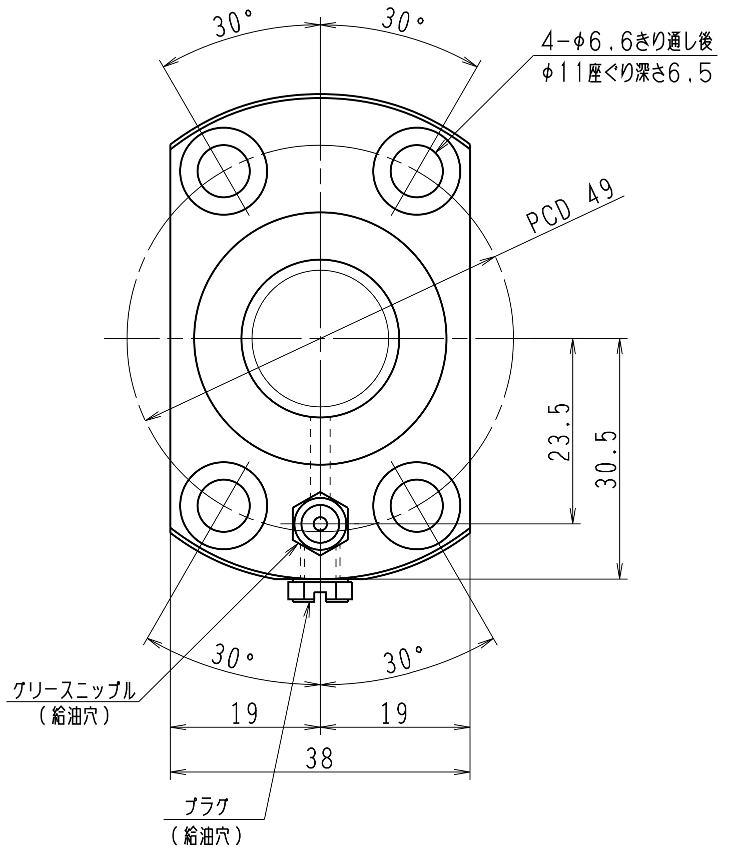
NSK





矢視 X−X

1. ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様			
予圧荷重(基準値)	150 N	許容範囲	1.8 ~14.8 N-cm
測定条件	回転速度	100 min^{-1}	
	潤滑剤	油:粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405−mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min^{-1}
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度	
T	0
ep	0.040
υ_u	0.027
υ_{300}	0.018

(移動量誤差、T±ep、ねじ部有効長さ)

ボールねじ仕様			
ナット形式	BSS2040-2E	リード	40
回路数	1.7X1		
基本動定格荷重 Ca	5900 N	ねじ軸谷径	17.2
		BCD	20.5
基本静定格荷重 Coa	11700 N	BCDのリード角	31°51'
		ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ 軸	HRC58~62	鋼球径	3.175
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ ナット	HRC58~62		1/8
		スペーサーボール比	
		軸方向すきま	0
許容回転数 固定−支持	2800 min^{-1}	精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数 固定−固定	4200 min^{-1}		
封入潤滑剤	NSKグリース LR3		

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認 / 検図 / 設計 / 製図

貴社図番

コンパクトFAシリーズ
BSS2040−2E

尺度 3:2

名番 PSS2040N1D1085

図番 / 日付

(原紙サイズ:A2) NSKプレシジョン株式会社