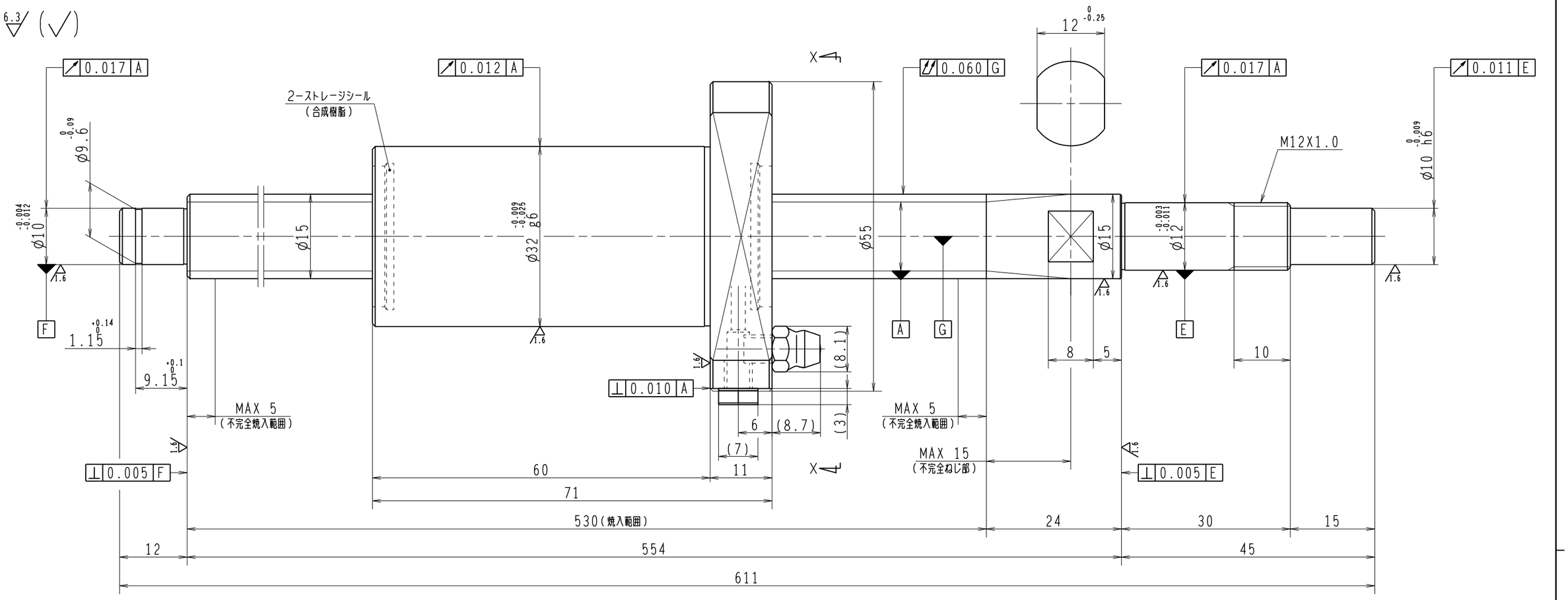
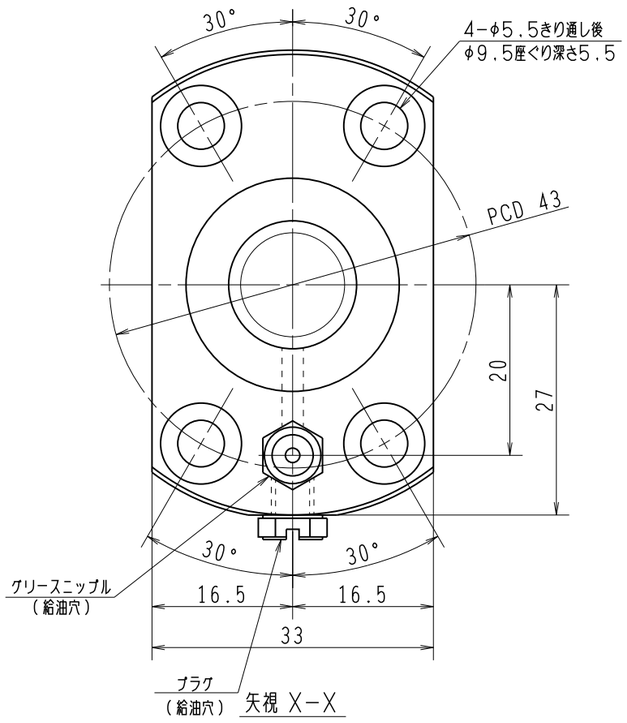
NSK





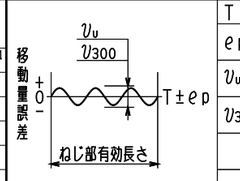
1. ストレージシールの摺動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様			
予圧荷重(基準値)	150 N	許容範囲	0.8 ~10.8 N-cm
測定条件	回転速度 100 min-1		
	潤滑剤 油:粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min-1
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度

移動量誤差 ±0 −



T	0
ep	0.030
υu	0.023
υ300	0.018

ボールねじ仕様			
ナット形式	BSS1530-2E	リード	30
回路数	1.7X1		
基本動定格荷重 Ca	5070 N	ねじ軸谷径	12.2
		B C D	15.5
基本静定格荷重 Coa	8730 N	BCDのリード角	31°38'
		ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ 軸	HRC58~62	鋼球径	3.175
ナット	HRC58~62		1/8
		スペーサーボール比	
		軸方向すきま	0
		精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	固定-支持 5000 min-1		
封入潤滑剤	NSKグリース LR3		

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貴社図番			
コンパクトFAシリーズ BSS1530-2E	尺度	2:1	
名番 PSS1530N1D0611	図番		日付

(原紙サイズ:A2) NSKプレシジョン株式会社