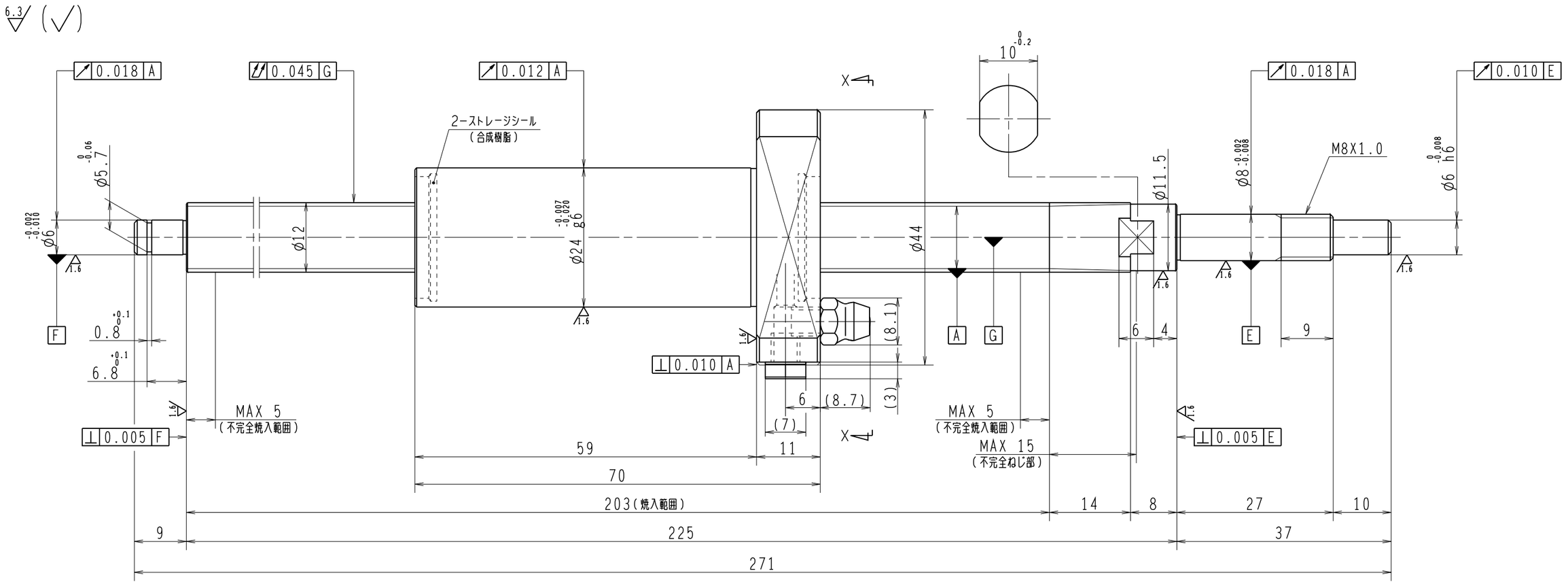
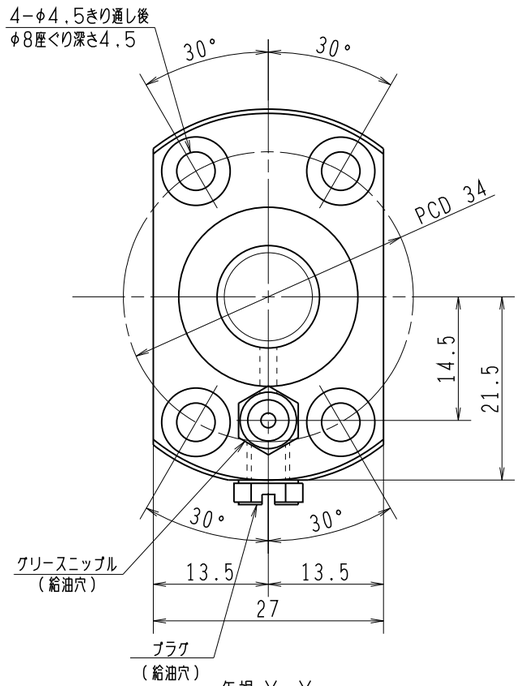
NSK





矢視 X-X

1．ストレージシールの摺動トルクは2.0N・cm以下です
2．グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3．記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4．許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様			
予圧荷重（基準値）	100 N	許容範囲	1.4 ~4.5 N-cm
測定条件	回転速度	100 min⁻¹	
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度	
T	0
ep	0.023
v_u	0.018
v_{300}	0.018

移動量誤差 v_u v_{300} +0- T±ep ねじ部有効長さ

ボールねじ仕様			
ナット形式	BSS1230-2E	リード	30
回路数	1.7X1		
基本動定格荷重 Ca	2150 N	ねじ軸谷径	10.2
		BCD	12.3
基本静定格荷重 Coa	3610 N	BCDのリード角	37°49'
		ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸 HRC58~62	鋼球径	2.000
	ナット HRC58~62	スペーサーボール比	
		軸方向すきま	0
		精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	固定-支持 5000 min⁻¹		
封入潤滑剤	NSKグリース PS2		

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認
検図
設計
製図

貴社図番

コンパクトFAシリーズ
BSS1230-2E

尺度 2:1

名番 PSS1230N1D0271

図番

日付

（原紙サイズ：A2）　NSKプレシジョン株式会社