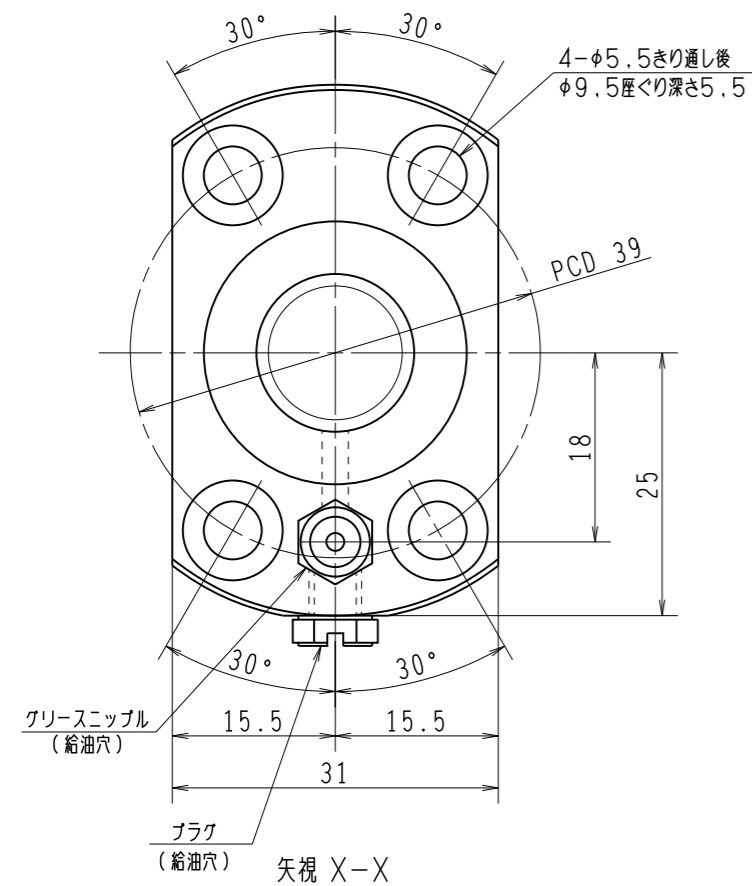
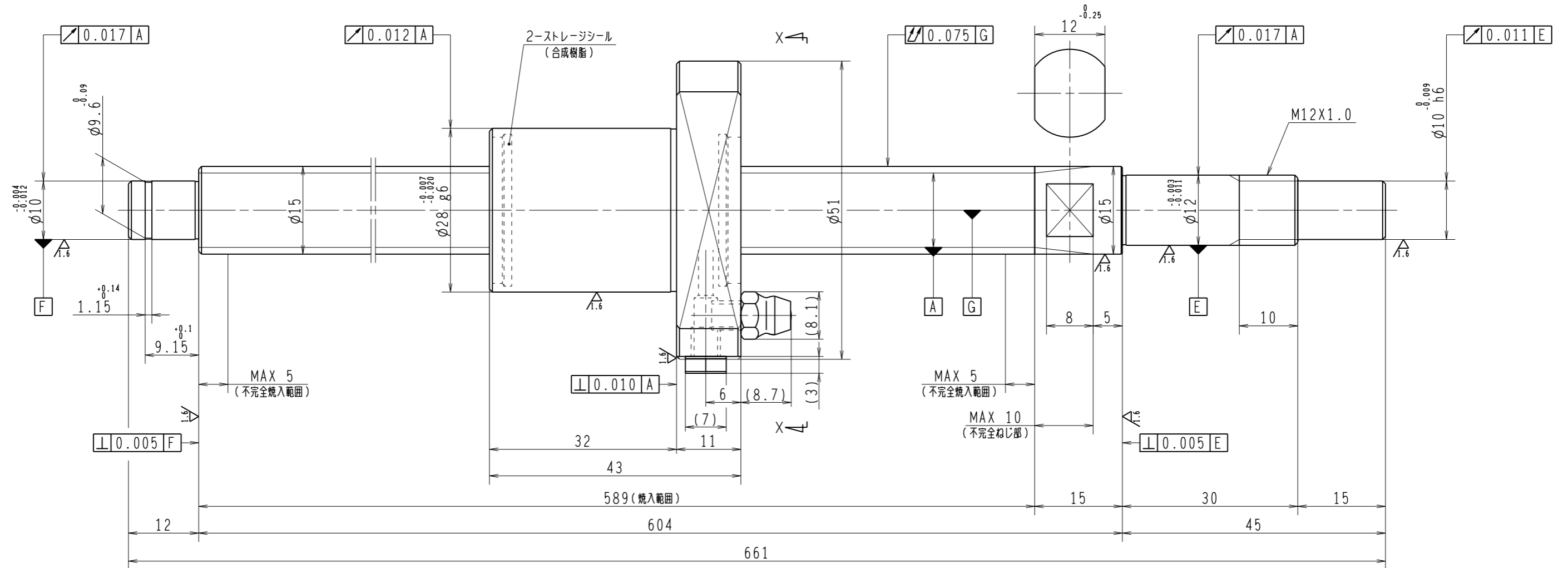


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの啓動トルクは2.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なサイズ形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超過して使用する場合はNSKにご相談ください

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様							
予圧荷重 (基準値)	150	N	許容範囲	0.4 ~ 9.8	N-cm	ナット形式	BSS1510-3E	リ ー ド	10		
測定条件	回転速度	100 min <sup>-1</sup>	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68		基本動定格荷重 Ca	5460 N	ねじ軸谷径	12.6		
	基本静定格荷重 Co	10200 N		B C D	15.5						
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる					基本静定格荷重 Coa	10200 N	BCDのリード角	11° 36'		
使用条件	N		リ ー ド	精 度		ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	輪	HRC58~62	鋼 球 径	2.7781	
最大軸方向荷重	N		移動量誤差		T	0	ナット	HRC58~62	スパーサーボール比	7/64	
最高回転速度	min <sup>-1</sup>				ep	0.030		精度等級すきま記号	C5Z		
軸取付方法	グリス				νu	0.023					
潤滑剤	グリス		ν300	0.018	許容回転数	固定-支持	5000 min <sup>-1</sup>	封入潤滑剤	NSKグリス LR3		
承認			検図			設計			貴社 図番		
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	製図			コンパクトFAシリーズ BSS1510-3E	尺 度	2:1
							名 番	PSS1510N1D0661		図 番	
									日付		